



Dirección General de Programación, Organización y Presupuesto
Dirección General Adjunta de Control y Gestión Presupuestal
Subdirección Información Programática Presupuestal

Informe Trimestral de Fideicomisos

Clave de Registro: 700017GYR345 **Coordinación Sectorial:** Secretaría de Salud **Ramo:** 00012 Salud **Trimestre:** Segundo 2006

Unidad Responsable: NDF Instituto Nacional de Rehabilitación **Denominación:** Subsidios y Apoyos Fonancieros

Tipo Acto Jurídico: Fideicomiso **Grupo Temático:** Subsidios Apoyos Financieros **Fideicomitente:** Mixto - privado

Fiduciario: Nacional Financiera SNC **Programa al que está vinculado el Fideicomiso o Contrato:** 24 - Programa Nacional de Salud

Objeto: Creación de un fondo de inversión para proporcionar ayuda económica a los pensionados y jubilados del IMSS e ISSSTE para la adquisición de prótesis órtesis y aparatos ortopédicos.

Saldo final del ejercicio fiscal anterior **\$20,038,518.94**

Ingresos acumulados en el período que se reporta en la cuenta o subcuenta. **\$626,384.79**

+ Rendimientos Financieros \$587,282.28

+ Aportaciones de recursos Fiscales \$0.00

+ Aportaciones de recursos propios (públicos federales) \$0.00

+ Otras Aportaciones \$0.00

+ Otros productos y beneficios: \$39,102.51

Saldo Anterior + Ingresos: **\$20,664,903.73**

Concepto de otras aportaciones y beneficios

La cantidad reportada en Otros Productos y beneficios por \$39,102.51 corresponden a cheques devueltos durante el primer trimestre de 2006, por errores en su emisión, cambio de domicilio o fallecimiento del beneficiario.



Dirección General de Programación, Organización y Presupuesto
Dirección General Adjunta de Control y Gestión Presupuestal
Subdirección Información Programática Presupuestal

Informe Trimestral de Fideicomisos

Clave de Registro: 700017GYR345 **Coordinación Sectorial:** Secretaría de Salud **Ramo:** 00012 Salud **Trimestre:** Segundo 2006

Unidad Responsable: NDF Instituto Nacional de Rehabilitación **Denominación:** Subsidios y Apoyos Fonancieros

Tipo Acto Jurídico: Fideicomiso **Grupo Temático:** Subsidios Apoyos Financieros **Fideicomitente:** Mixto - privado

Fiduciario: Nacional Financiera SNC **Programa al que está vinculado el Fideicomiso o Contrato:** 24 - Programa Nacional de Salud

Egresos: **\$8,031,628.14**

-Pago de honorarios y comisiones (fiduciarios o bancarios)	\$180,081.84
- Enteros a la Tesofe:	\$0.00
-Egresos acumulados en el período que se reporta (Sin Honorarios)	\$7,851,546.30

Destino de los recursos:

En este trimestre no se otorgó ninguna ayuda económica a los jubilados y pensionados del IMSS e ISSSTE, debido a que existió un retraso en los trámites que impidió la emisión oportuna de los cheques.

Saldo neto del periodo a informar **\$12,633,275.59**

Disponibilidad 2003 **\$36,184,528.10**

Monto aportación Inicial **\$14,000,000.00**

Fecha de aportación Inicial **Agosto 25, 1993**

Fiscalización Recursos **Si**

Fecha Última Fiscalización **Julio a Septiembre 2005**

Sesión del Comité Técnico **Si**

Fecha de la Última Sesión del Comité Técnico **Agosto 4, 2004**